
SCHEDA TECNICA CONFORMAL COATING CE 4N

DESCRIZIONE

Il prodotto denominato Conformal Coating CE 4N è un monocomponente pronto all'uso, con indurimenti a temperatura ambiente o in forno.

Il formulato mostra una buona adesione su molteplici superfici, inoltre la sua bassa viscosità permette una facile applicazione sia a spruzzo che a pennello.

CARATTERISTICHE DEL CONFORMAL COATING CE 4:

Viscosità a 25°C. CPS.	= 400 ÷ 500
Peso specifico a 25°C. Kg/dm ³	= 0,80
Natura della resina	= Poliuretano acrilato
Colore	= Nero
Solventi	= 60%
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno
Flash point	= 7°C
Punto di ebollizione	= 55°C
Contenuto di solidi	= 40%

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Tempo di indurimento a 25°C.	= 24 ore
Tempo di indurimento a 70°C.	= 90 minuti
Polimerizzazione totale	= 1 settimana
Temperatura di transizione vetrosa.	= 45°C
Allungamento a rottura a 20°C	= 5%
Resistenza agli shock termici (-65°C. + 125°C.)	= Positivo
Rigidità dielettrica V/mm	VDE 0303/3 = 1,8 ÷ 2,0
Costante dielettrica A 23°C ; 50 Hz	VDE 0303/4 = 3,4 ÷ 3,5
Resistività di volume Ohm.cm	VDE 0303/3 = 25 x 10 ¹²
Fattore di dissipazione termica A 23°C ; 50 Hz	VDE 0303/4 = 0,03

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.