
SCHEDA TECNICA RESINA FT0604/12

DESCRIZIONE

Il sistema FT0604/12 è costituito da due componenti: una resina trasparente non caricata da abbinare al catalizzatore specifico per usi con lunghi pot-life (tempi utili per la lavorazione).

Questo prodotto è stato realizzato per sigillature e per la produzione di particolari trasparenti ove sia richiesta una buona resistenza meccanica, una buona resistenza ai raggi UV ed un'ottima adesione su supporti vetrosi.

La resina solidificata è dura ma non fragile, trasparente e inalterabile nel tempo ma l'esposizione diretta e prolungata ai raggi del Sole o alla luce di lampade UV può provocare un leggero ingiallimento del prodotto.

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Realizzazione di inglobamenti o protezione di circuiti stampati ove sia necessario conservare l'accesso visivo ed avere un'alta resistenza a vibrazioni e sbalzi termici.

Realizzazione di manufatti artistico-decorativi, piastrelle, accoppiamenti con vetro o marmo, bigiotteria

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. Nella miscelazione a mano è bene fare molta attenzione ad evitare di inglobare aria nel composto, aria che può generare bolle che restano inglobate nella matrice solidificata. La resina è tanto più densa quanto più bassa è la temperatura e una resina più liquida ingloba meno bolle e le evacua più facilmente nel caso ci siano. La temperatura ideale di utilizzo è compresa tra i 30 e i 40°C. Al di sotto dei 20°C è sconsigliato l'uso del prodotto a meno che i componenti non vengano preriscaldati a temperature comprese tra i 35 e i 50°C. Maggiore è la temperatura a cui i componenti vengono preriscaldati e minore sarà il pot-life.

APPLICAZIONE: una volta miscelata la resina con l'opportuna quantità di catalizzatore la si può colare a mano o applicare a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici.

INDURIMENTO: può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 20°C, nell'indurire la resina può generare al suo interno delle microbolle d'aria: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate nel caso sia importante l'aspetto del manufatto. Per il mantenimento della trasparenza e della limpidezza del prodotto è consigliato l'indurimento in ambiente secco e a temperature comprese tra i 25 e i 40°C. Se si ricorre al forno sono consigliate temperature comprese tra i 40°C (nel caso di quantità superiori a 200g) e i 55°C (nel caso di quantità piccole).

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, quella del catalizzatore è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e catalizzatore preservarli dall'umidità.

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0604/12:

Viscosita' a 25°C. CPS.	= 300 ÷ 400
Peso specifico a 25°C. Kg/dm ³	= 1,10
Natura della resina	= Epossidica modificata
Colore	= Trasparente
Solventi	= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.	= Dodici mesi

CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FT 0604/12:

Viscosita' a 25°C. CPS.	= 100 ÷ 200
Peso specifico a 25°C. Kg/dm ³	= 1,00
Natura del catalizzatore	= Ammine alifatiche modificate
Colore	= Trasparente
Solventi	= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.	= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0604/12	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 0604/12	Parti in peso	= 30
Resina FT 0604/12	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 0604/12	Parti in volume	= 30
Viscosita' della miscela a 25°C. CPS.		= 200 ÷ 250
Peso specifico della miscela a 25°C. Kg/dm ³		= 1,10

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di indurimento a 25°C (250g di massa)	= 2 ore (gel)	(*)
Tempo di indurimento a 25°C (su strato sottile)	= 36 ore (duro)	(*)
Tempo di indurimento a 25°C (250g di massa)	= 24 ore (duro)	(*)
Durezza Shore D a 25°C.	= 55 ÷ 65	
Assorbimento d'acqua a 20°C. (Dopo 72 h)	= 0,15 %	
Temperatura di esercizio continuo	= 105°C.	
Resistenza agli shock termici (-20°C. + 130°C.)	= Positivo	
Resistenza agli acidi e agli alcali	= Ottima	
Resistenza ai solventi	= Scarsa	

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con gli eventuali coloranti e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.