
SCHEMA TECNICA RESINA FT 2200 H

DESCRIZIONE

Il sistema FT 2200 H e' costituito da due componenti: resina e catalizzatore indurenti esclusivamente in forno ad elevate temperature.

Il catalizzatore da impiegare e' il tipo FT 2200 H.

Il sistema e' stato realizzato per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici per bassa e media tensione di esercizio, in modo particolare per quelli in cui e' richiesto un utilizzo in classe H.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, fisiche e chimiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidita' e degli agenti chimici.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 2200 H :

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 700 - 800
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,20
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FT 2200 H:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 700 - 800
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,15
Natura del catalizzatore		= Anidridi modificate
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 2200 H	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 2200 H	Parti in peso	= 100
Resina FT 2200 H	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 2200 H	Parti in volume	= 100
Viscosita' della miscela a 25°C.	cPs.	= 700 - 800
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,15

Le caratteristiche del catalizzatore tendono a decadere dopo due ÷ tre mesi di inutilizzo. Per restituire al catalizzatore le caratteristiche iniziali, è bene, quando si utilizza il prodotto, mescolarvi un accelerante in misura di 5÷10 parti per ogni 100 parti di catalizzatore.

SISTEMA ACCELERATO :

Resina FT 2200 H	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 2200 H	Parti in peso	= 100
Accelerante FT2200 H	Parti in peso	= 5-10
Viscosità della miscela a 25°C.	cPs.	= 600 - 700
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,15

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C.	(1000 gr.massa)	= 2 giorni
Tempo di indurimento a 120°C.		= 1 - 2 ore
Durezza Shore D a 25°C.		= 90 - 95
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,12 %
Temperatura di esercizio continuo		= 200°C.
Resistenza agli shock termici	(-20°C. + 200°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 260 - 270
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,3 - 3,5
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 2,7 x 10 ¹⁵
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,07

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com