
SCHEMA TECNICA RESINA RT153FC

• DESCRIZIONE

E' la versione ad essiccazione rapida dello standard industriale per gli adesivi "pot and polish" concepiti per fibre ottiche.

• VANTAGGI

- Temperatura di transizione vetrosa maggiore di 100°C che permette notevoli prestazioni ad alte temperature.
- Elevata tenuta superficiale. Impregna e lega rapidamente le fibre ottiche.
- Eccellente adesione su fibre ottiche così come su metalli, ceramiche e molte plastiche.
- Notevole resistenza a shock termici e da impatto.
- Il colore cambia durante la polimerizzazione da giallo paglierino a color ambra a rosso.
- Eccellente resistenza all'umidità e agli agenti chimici.

• PROPRIETA'

- POLIMERIZZAZIONE

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C, 4g in siringa)	4 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 85°C):	15 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 105°C):	5 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 125°C):	2 minuti

- CARATTERISTICHE MECCANICHE (pre-cottura)

Viscosità dopo miscelazione:	1 ÷ 3 Pa·s (1000 ÷ 3000 cPs)
Tensione superficiale	42 ÷ 44 mN/m

- CARATTERISTICHE MECCANICHE (dopo cottura per 5 minuti a 105°C)

Temperatura di transizione vetrosa (Tg):	> 100°C
Indice di rifrazione:	1.55
Densità:	1.15
Durezza:	85D
Modulo:	1GPa
Temperatura di esercizio:	da -60°C a +200°C
Lap shear (Al / Al) (a 23°C)	11 MPa

- COLORE

Giallo paglierino → Rosso

• CONFEZIONAMENTO

In barattoli o in confezioni Twinpack. Le quantità di resina ed indurente contenute nei Twinpack sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Alla stessa stregua, i barattoli sono dimensionati in modo da rispettare il rapporto giusto tra resina ed indurente.

Il rapporto ottimale di miscelazione è di 1 parte di induritore per 8 parti di resina.

• CONSERVAZIONE

12 mesi dalla data di fabbricazione