
SCHEMA TECNICA RESINA RT154

- **DESCRIZIONE**

Fornisce notevole resistenza termica abbinata ad un ritiro molto basso in applicazioni per fibre ottiche.

- **VANTAGGI**

- Resiste a vapori ad alte temperature e può operare per brevi periodi a temperature di 350°C.
- Elevata tenuta superficiale. Impregna e lega rapidamente le fibre ottiche.
- Eccellente adesione su fibre ottiche così come su metalli, ceramiche e molte plastiche.
- Notevole resistenza a shock termici e da impatto.
- Molto tempo per poter essere utilizzata dopo la miscelazione.
- Eccellenti capacità sigillanti con una resistenza molto alta all'umidità e agli agenti chimici ed una bassissima degasificazione.
- Ha un ritiro ridottissimo durante la cottura: ciò riduce gli stress interni in assemblaggi di fasci di molte fibre.

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C, 4g in siringa)	12 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 120°C):	30 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 150°C):	5 minuti

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (pre-cottura)**

Viscosità dopo miscelazione:	0.5 ÷ 1.0 Pa·s (500 ÷ 1000 cPs)
Tensione superficiale	40 ÷ 44 mN/m

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (dopo cottura per 5 minuti a 105°C)**

Temperatura di transizione vetrosa (T _g):	> 140°C
Densità:	1.20
Durezza:	92D
Modulo:	2 GPa
Temperatura di esercizio:	da -60°C a +250°C
Ritiro durante la polimerizzazione:	< 3.5%
Coefficiente di espansione termica:	55 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C
Lap shear (Al / Al)	11 MPa

- **COLORE**

Ambra

- **CONFEZIONAMENTO**

In barattoli o in confezioni Twinpack. Le quantità di resina ed indurente contenute nei Twinpack sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Alla stessa stregua, i barattoli sono dimensionati in modo da rispettare il rapporto giusto tra resina ed indurente.

Il rapporto ottimale di miscelazione è di 85 parti di induritore per 100 parti di resina.

- **CONSERVAZIONE**

12 mesi dalla data di fabbricazione



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com