

---

## SCHEMA TECNICA RESINA RT154TH

---

- **DESCRIZIONE**

Versione tixotropica dello standard RT154.

Fornisce notevole resistenza termica abbinata ad un ritiro molto basso in applicazioni per fibre ottiche.

- **VANTAGGI**

- Resiste a vapori ad alte temperature e può operare per brevi periodi a temperature di 350°C.
- Può essere portata ad assumere la consistenza di un gel e le si può dare la forma desiderata a 80°C prima della polimerizzazione finale e totale.
- Può essere utilizzata per molto tempo dopo la miscelazione.
- Eccellente adesione su fibre ottiche così come su metalli, ceramiche e molte plastiche.
- Notevole resistenza a shock termici e da impatto.
- Molto tempo per poter essere utilizzata dopo la miscelazione.
- Eccellenti capacità sigillanti con una resistenza molto alta all'umidità e agli agenti chimici ed una bassissima degasificazione.
- Ha un ritiro ridottissimo durante la cottura: ciò riduce gli stress interni in assemblaggi di fasci di molte fibre.

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C, 4g in siringa)	12 ore
Tempo di ottenimento di un gel modellabile (opzionale, a 80°C):	2 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 135°C):	30 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 150°C):	5 minuti

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (pre-cottura)**

Viscosità dopo miscelazione: 15 Pa·s (15000 cPs)

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (dopo cottura per 5 minuti a 105°C)**

Temperatura di transizione vetrosa (T <sub>g</sub> ):	> 150°C
Densità:	1.25
Durezza:	92D
Modulo:	2 GPa
Temperatura di esercizio:	da -60°C a +250°C
Ritiro durante la polimerizzazione:	< 3.5%
Coefficiente di espansione termica:	55 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm/°C

- **COLORE**

Marrone

- **CONFEZIONAMENTO**

In barattoli o in confezioni Twinpack. Le quantità di resina ed indurente contenute nei Twinpack sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Alla stessa stregua, i barattoli sono dimensionati in modo da rispettare il rapporto giusto tra resina ed indurente.

Il rapporto ottimale di miscelazione è di 100 parti di induritore per 100 parti di resina.

- **CONSERVAZIONE**

12 mesi dalla data di fabbricazione