
SCHEDA TECNICA RESINA FTS 4200F

DESCRIZIONE

Il sistema FTS 4200F è costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con lunghi pot-life. Il catalizzatore da impiegare è il tipo FTS 4200F.

Questo prodotto è stato realizzato per la costruzione di stampi molto resistenti allo strappo.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FTS 4200F:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 15000 ÷ 20000
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,30
Natura della resina		= Polimeri siliconici
Colore		= Bianco - Nero
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FTS 4200F:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 50 ÷ 60
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 0,95
Natura dell'indurente		= Olii siliconici
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FTS 4200F	Parti in peso	= 100
Indurente FTS 4200F	Parti in peso	= 10
Resina FTS 4200F	Parti in volume	= 100
Indurente FTS 4200F	Parti in volume	= 15
Viscosita' della miscela a 25°C.	cPs.	= 7500 ÷ 8500
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,25

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di gelificazione a 25°C	(110g di massa)	= 2 ore
Tempo di indurimento a 25°C	(110g di massa)	= 24 ore
Durezza Shore A a 25°C.		= 10 ÷ 15
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,12 %
Temperatura di esercizio continuo		= 150°C.
Resistenza agli shock termici	(-40°C. + 160°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Scarsa

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.