
SCHEMA TECNICA RESINA RT156

- **DESCRIZIONE**

Ideale per incollare e preservare componenti con fibre ottiche grazie alle moderate temperature di polimerizzazione.

- **VANTAGGI**

- Tempo di polimerizzazione accettabile già a 75°C
- Grande tenuta superficiale e viscosità molto ridotta. Impregna e lega rapidamente le fibre ottiche.
- Eccellente adesione alle fibre ottiche così come a metalli, ceramica e a molti tipi di plastiche.
- Buona resistenza a shock termici e da impatto.
- Eccellente resistenza ad agenti chimici e all'umidità.
- Il poco calore sviluppato nella reazione di polimerizzazione produce bassi stress interni.

- **PROPRIETA'**

- **POLIMERIZZAZIONE**

Tempo di utilizzo dopo miscelazione (a 23°C, 4g in siringa)	2 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 25°C):	24 ore
Tempo per una totale polimerizzazione (a 75°C):	20 minuti
Tempo per una totale polimerizzazione (a 100°C):	5 minuti

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (pre-cottura)**

Viscosità dopo miscelazione:	0.5 ÷ 1.5 Pa·s (500 ÷ 1500 cPs)
Tensione superficiale:	42 ÷ 44 mN/m

- **CARATTERISTICHE MECCANICHE (dopo cottura per 5 minuti a 100°C)**

Temperatura di transizione vetrosa (Tg):	105°C
Coefficiente di espansione termica:	55 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C
Densità:	1.10
Indice di rifrazione:	1.55
Durezza:	85D
Temperatura di esercizio:	da -60°C a +200°C
Lap shear (Al/Al) (a 23°C):	11 MPa

- **COLORE**

Il colore standard è blu. Può essere fornita di colore chiaro su ordine specifico.

- **CONFEZIONAMENTO**

In barattoli, in confezioni Twinpack o in doppia siringa (Duosyringe) con ugelli miscelatori. Le quantità di resina ed indurente contenute nei Twinpack o nelle cartucce della confezione Duosyringe sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla. Alla stessa stregua, i barattoli sono dimensionati in modo da rispettare il rapporto giusto tra resina ed indurente. Il rapporto ottimale di miscelazione è di 25 parti di induritore per 100 parti di resina.

- **CONSERVAZIONE**

12 mesi dalla data di fabbricazione